


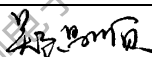
产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

产品名称型号: CS39602 系列条形连接器

规格书编号: CSGC/PS0006

规格书版本: N/4

| | | |
|-------------|---|------------|
| 编制 Edit | 周华秀 | 2021.06.16 |
| 审核 Check |  | 2021.06.16 |
| 批准 Approval |  | 2021.06.16 |

乐清市昌顺电子有限公司

YueQing ChangShun Electronic co., ltd

乐清市昌盛电子实业有限公司

YueQing ChangSheng Electronic Industry co.,ltd

中国浙江省乐清市天成工业区

Tiancheng Industrial Zone, Yueqing, Zhe jiang, China

Tel:86-0577-62321815 62325015

Fax:86-0577-62328107

网址: <http://www.lqcs.com>

邮箱: sale@lqcs.com

1、适用范围

本规格书适用于本公司生产的 CS39602 (VH) 系列连接器。

2、物料信息描述

| 物料名称 | | 材料 | 阻燃等级 | 表面处理 |
|------|------|-----------------|-------------------------|------|
| 针座 | 针座塑件 | PA66 PA66 ZR | UL94 V-0 * GWIT 750℃ | |
| | 插针 | 黄铜 | | 镀锡 |
| 孔座塑壳 | | PA66 PA66 ZR | UL94 V-0 * GWIT 750℃ | |
| 端子 | | 磷铜 | | 镀锡 |
| 保持器 | | PA66 PA66 ZR | UL94 V-0 * GWIT 750℃ | |


*注：我司常规要求的阻燃等级为 UL94V-0，如有特殊要求除外。


3、技术参数

| 项目 | 参数及标准 |
|-----------|-------------------------|
| 额定电流 | 10A AC/DC (使用 AWG 16#时) |
| 额定电压 | 250V AC/DC |
| 适用温度范围 | -25℃~85℃ |
| 适用电线规格 | AWG 22#~16# |
| 适用印刷电路板厚度 | 1.6mm |

4、产品认证

 认证号：CQC13134097689

 认证号：E238126

 认证号：R50254719

(需订购认证产品请在订单/采购合同中注明)

5、产品性能

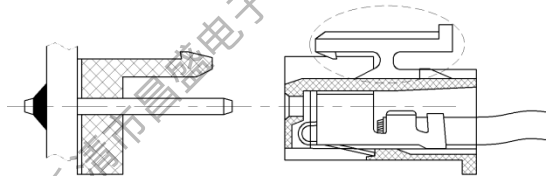
5.1 外观

| 项目 | 规格 | 试验条件及方法 |
|-------------|--|---------|
| 5.1.1 外观 | 塑件外观无缺料、飞边、变形、无明显收缩痕，金属件表面光洁，镀层牢固可靠，无斑点、起泡、氧化、露铜等缺陷。 | 目视 |

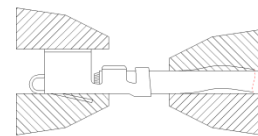
5.2 机械性能测试

| 项目 | 规格 | 试验条件及方法 | | |
|-------------------|---------------------------------|----------|---|---------|
| 5.2.1 插拔力 | 连接器必须满足下表要求 | | | |
| | 位数 | 初 次 | | 50 次 |
| | | 插入力 N | 拔出力 N | |
| | 2 | < 19.6 | > 3.92 | > 1.96 |
| | 3 | < 29.4 | > 5.88 | > 2.94 |
| | 4 | < 39.2 | > 7.84 | > 3.92 |
| | 5 | < 44.1 | > 9.80 | > 4.90 |
| | 6 | < 53.9 | > 12.74 | > 6.86 |
| | 7 | < 58.8 | > 15.68 | > 8.82 |
| | 8 | < 68.6 | > 18.62 | > 10.78 |
| | 9 | < 73.5 | > 21.56 | > 12.74 |
| | 10 | < 78.4 | > 24.5 | > 14.7 |
| | 11 | < 83.3 | > 27.44 | > 16.66 |
| | 12 | < 88.2 | > 30.38 | > 18.62 |
| 13 | < 93.1 | > 33.32 | > 20.58 | |
| 5.2.2 压着抗拉强度 | 端子压着后必须满足下表要求 | | | |
| | 电线规格 | 规格值 N | | |
| | AWG#22 | >44.1 | | |
| | AWG#20 | >63.7 | | |
| | AWG#18 | >78.4 | | |
| | AWG#16 | >98.0 | | |
| 5.2.3 塑壳和端子保持力 | 塑壳对端子的保持力满足如下要求： 每孔位 > 29.4N | | 用插拔力测试仪的夹具夹住塑件，电线夹具夹住线材，以约 25mm/min 的速度移动手柄，直至塑件与端子之间脱离，观察插拔力测试仪读数。 | |

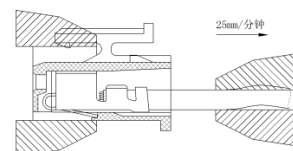
相配的连接器的速度以 1mm/s ~ 5mm/s 的速度沿接插器轴线方向插入和拔出（插入端子后，进行插拔力测试时应剪去锁扣机构）。



用专用夹具，将压好端子的导线分别固定住，按 25mm/min 的速度相对移动，导线与端子拉脱，能承受的最大负荷值。压着强度测试需要剥开绝缘压着层。

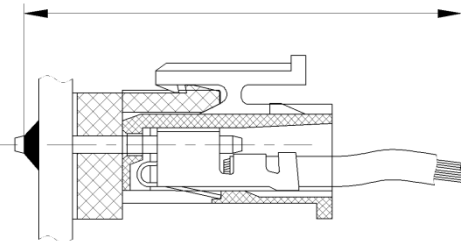


用插拔力测试仪的夹具夹住塑件，电线夹具夹住线材，以约 25mm/min 的速度移动手柄，直至塑件与端子之间脱离，观察插拔力测试仪读数。



| | | |
|-----------------|-------------------------------------|--|
| 5.2.4 插针保持力 | 基座对插针保持力满足如下要求： 每孔位>29.4N | 将针座产品固定在专用夹具中，对铜针施加轴向推力直至铜针被顶出，读取测力计数值。  |
| 5.2.5 塑壳锁定强度 | 2 孔孔位>14.7N 3 孔及以上孔位>29.4N | 将插头插入插座（无接触件端子），将一端固定，另一端施加纵向拉力，以 25mm/min 的速度，至锁钩脱落，观察测力计读数。  |
| 5.2.6 机械寿命 | 接触电阻不大于 0.02Ω，带锁紧机构的，无影响正常操作的损伤。 | 在不通电的情况下以每分钟插拔 10 次的速率，插拔 50 次。 |
| 5.2.7 振动试验 | 振动过程中，不应出现 1 微秒以上的电流遮断，试验后接触电阻≤20mΩ | 连接器处于插合连接状态，串联一直流电源，电流为 100mA，振幅为 1.5mm，振动频率按 10Hz-55Hz-10Hz 进行，X、Y、Z 轴每个方向扫频循环 2h。 1. X 轴与样品纵向方向一致； 2. Y 轴与样品纵向相垂直的方向（横向） 3. Z 轴与测试装置的固定面垂直的方向。  <p style="text-align: center;">安装轴向示意图</p> |

5.3 电气性能测试

| 项目 | 规格 | 试验条件及方法 | | | | |
|---------------|---|---|--------|-------|--------|---|
| 5.3.1 接触电阻 | 测试结果满足如下要求： <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">初期</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">< 10mΩ</td> </tr> <tr> <td>环境试验后</td> <td style="text-align: center;">< 20mΩ</td> </tr> </table> | 初期 | < 10mΩ | 环境试验后 | < 20mΩ | 连接器处于插合连接状态，用电阻测试仪或双臂电桥按下图示，进行测试。  |
| 初期 | < 10mΩ | | | | | |
| 环境试验后 | < 20mΩ | | | | | |
| 5.3.2 绝缘电阻 | 不小于 1000MΩ(初始)； 不小于 500 MΩ(环境试验后)。 | 连接器处于插合连接状态，把带电体与外壳之间接至绝缘电阻测试仪，在 25℃±2℃环境下， | | | | |

| | | |
|--------------|-----------|---|
| | | 500V DC 条件下,历时 1min 测试。 |
| 5.3.3 耐电压 | 无击穿或闪络现象。 | 相邻接触件之间、接触件与塑壳外壳,接至耐压测试仪,在 $25^{\circ}\text{C}\pm 2^{\circ}\text{C}$ 环境下,施加 1500V AC (初始有效值) 交流电压,漏电流 5mA,条件下测试 60 秒。 |

5.4 其他性能测试

| 项 目 | 规 格 | | | | 试验条件及方法 |
|-----------------|--|-----------|-----------|-----------|--|
| 5.4.1 耐焊接热 | 在常温下至少恢复 1h,外观无损伤,针座无明显的变形和损伤,且针座上的端子与塑壳的保持力符合要求。 | | | | 把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡液温度 $270\pm 5^{\circ}\text{C}$)10 秒钟。 |
| 5.4.2 盐雾试验 | 外观无损伤; 五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 测接触电阻应不大于 0.02Ω 。 | | | | 试验空间内的温度为 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$,采用浓度 $(5\pm 0.1)\%$ (质量百分比)的氯化钠溶液连续雾化 24h,试验后洗去表面沉积物,在常温常驻湿条件下恢复 1~2h。 |
| 5.4.3 可焊性 | 上锡面积应达到 90%以上(目测)。 | | | | 把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡液温度 $255\pm 5^{\circ}\text{C}$) 2 ± 0.5 秒。 |
| 5.4.4 冷热冲击试验 | 应无影响正常操作等损伤; 测接触电阻应不大于 0.02Ω ; 测绝缘电阻应大于 $500M\Omega$ 。 | | | | 以时间为 30min,温度为 $-55\sim -52^{\circ}\text{C}$,然后以时间为 30min,温度为 $85^{\circ}\text{C}\sim 88^{\circ}\text{C}$ 的周期循环 25 回。 |
| 5.4.5 ROHS | 铅(Pb)、六价铬(Cr+6)、汞(Hg)、聚溴联苯(PBB)、聚溴二苯醚(PBDE) 邻苯二甲酸二辛酯(DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)含量小于 1000ppm;镉(Cd)含量小于 100ppm。 | | | | 按 IEC62321 标准方法。 |
| 5.4.6 阻燃性 | 必须满足下表要求 | | | | 取试样 5 只,调节火焰高度到 $20\pm 2\text{mm}$,将试样置于外焰部分,点燃试样 10 秒后移开至 150mm 以外,用计时装置测定试样的有焰燃烧时间 t1; 待试样有焰燃烧停止后,再次施焰 10 秒,施焰完后移开试样,用计时装置测定试样的有焰燃烧时间 t2 和无焰燃烧时间 t3。 |
| | | FV0 | FV1 | FV2 | |
| | t1+t2 | ≤ 10 | ≤ 30 | ≤ 30 | |
| | T2+t3 | ≤ 30 | ≤ 60 | ≤ 60 | |
| 滴落物将棉引燃现象 | 无 | 无 | 有 | | |
| 5.4.7 耐高温 | 应无影响正常操作等损伤。 | | | | 连接器置于 $125^{\circ}\text{C}\pm 3^{\circ}\text{C}$ 的恒温箱中 96h。 |

6、产品包装与运输

内包装用环保塑料袋(针座包装需放干燥剂),五金压线端子纸盘包装。外包装用纸箱包装。箱内产品与箱外标识一致,无漏装、错装等不良现象;内外标识清晰、完整、正确。包装材料须清洁、干燥,无破损、脏污现象。

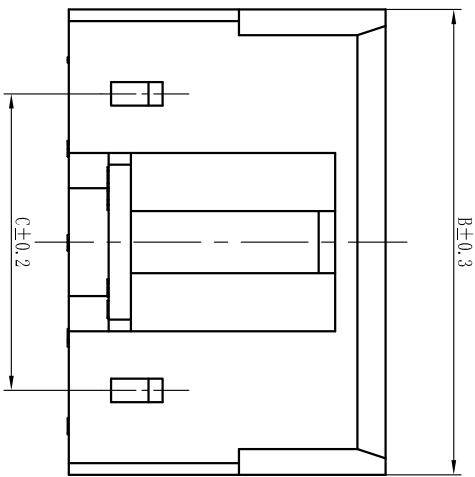
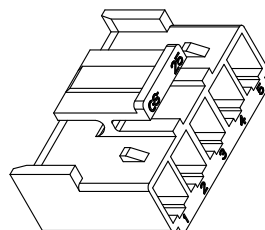
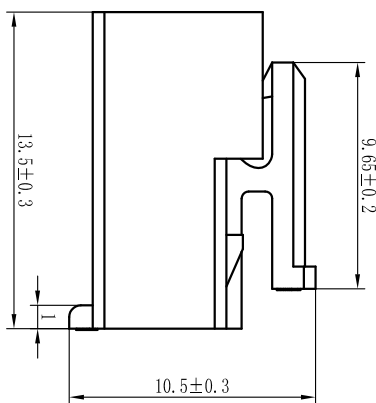
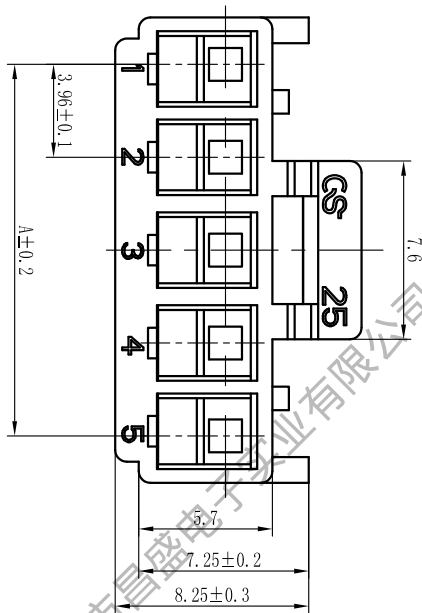
包装要能随一般公路、铁路、水路及航空运输,避免在运输和贮存过程中受潮或受损。避免剧烈的振动、冲击和碰撞。

乐清市昌顺电子有限公司 乐清市昌盛电子实业有限公司

规格书更改履历

| 序号 | 版本号 | 更改前 | 更改后 | 更改日期 | 备注 |
|----|-----|-----|-----|------|----|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

乐清市昌顺电子有限公司 乐清市昌盛电子实业有限公司



| 极数 | A | B | C | 极数 | A | B | C |
|----|-------|-------|-------|----|-------|-------|-------|
| 5 | 15.84 | 19.84 | 12.64 | 9 | 31.68 | 35.68 | 28.48 |
| 6 | 19.8 | 23.8 | 16.6 | 10 | 35.64 | 39.64 | 32.44 |
| 7 | 23.76 | 27.76 | 20.56 | 11 | 39.6 | 43.6 | 36.4 |
| 8 | 27.72 | 31.72 | 24.52 | 12 | 43.56 | 47.56 | 40.36 |

说明:

- 1、材质:PA66;
- 2、图中“*”符号代表极数(孔位数);
- 3、图中未注尺寸公差按:
 $0 < L \leq 3$ ± 0.2 ; $3 < L \leq 9$ ± 0.3 ; $9 < L$ ± 0.5 ;
- 4、默认颜色为白色,其他颜色可根据要求定制。

| | | | | | | |
|----|----|------|----|----|------|------------------------|
| 标记 | 处数 | 更改单号 | 签名 | 日期 | 产品型号 | CS39602-*P-SNS |
| 设计 | | | | | 图纸编号 | CSGC-SP0003-CS39602-03 |
| 审核 | | | | | 材料 | 见图中 |
| 批准 | | | | | 比例 | FREE 版本 A/0 |

