


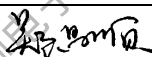
产品规格书

PRODUCT SPECIFICATION

产品名称型号: CS25004 系列条形连接器

规格书编号: CSGC/PS0008

规格书版本: H/0

编制 Edit	周华秀	2019.04.21
审核 Check		2019.04.21
批准 Approval		2019.04.21

乐清市昌顺电子有限公司

YueQing ChangShun Electronic co., ltd

乐清市昌盛电子实业有限公司

YueQing ChangSheng Electronic Industry co.,ltd

中国浙江省乐清市天成工业区

Tiancheng Industrial Zone, Yueqing, Zhe jiang, China

Tel:86-0577-62321815 62325015

Fax:86-0577-62328107

网址: <http://www.lqcs.com>

邮箱: sale@lqcs.com

1、适用范围

本规格书适用于本公司生产的 CS25004(SCN)系列连接器。

2、物料信息描述


物料名称	材料	阻燃等级	表面处理
塑壳	PA66	UL94 V-0 *	
端子	磷 铜		镀锡


*注：我司常规要求的阻燃等级为 UL94V-0，如有特殊要求除外。


3、技术参数

项目	参数及标准
额定电流	3A AC/DC (AWG #22)
额定电压	250V AC/DC
适用温度范围	-25℃~+85℃
适用电线规格	AWG #28~#22
适用印刷线路板厚度	1.2mm、1.6mm

4、产品认证

 认证号：CQC13134100385

 认证号：E238126

 认证号：R50254719

(需订购认证产品请在订单/采购合同中注明)

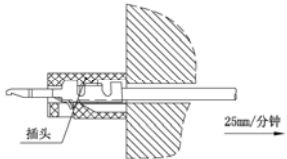
5、产品性能

5.1 外观

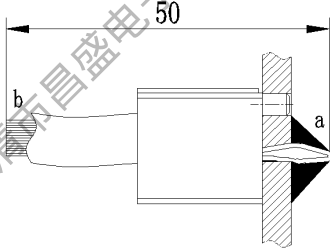
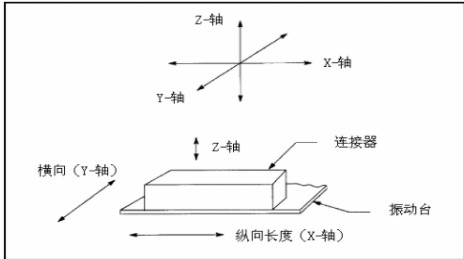
项 目	规 格	试验条件及方法
5.1.1 外观	塑件外观无缺料、飞边、变形、无明显收缩痕；金属件表面光洁，镀层牢固可靠，无斑点、起泡、氧化、露铜等缺陷。	目视

5.2 机械性能测试

项 目	规 格		试验条件及方法
5.2.1 压着抗拉强度	端子压着后必须满足下表要求		用专用夹具，将压好端子的导线分别固定住，按 25mm/min 的速度相对轴向移动，导线与端子拉脱，能承受的最大负荷值。压着强度测试需要剥开绝缘压着层。 
	电线规格	规格值 N	
	AWG #28	≥9.8	
	AWG #26	≥19.6	
	AWG #24	≥29.4	
	AWG #22	≥39.2	
5.2.2 PCB 板插拔力	PCB 板插拔力满足如下表要求		
	极数	插入力	拔出力
	2	<19.6	>3.92
	3	<29.4	>5.88
	4	<39.2	>7.84
	5	<49.0	>9.80
	6	<49.0	>11.76
	7	<58.8	>13.72
	8	<58.8	>15.68
	9	<68.6	>17.64
	10	<68.6	>19.6
	11	<78.4	>21.56
	12	<78.4	>23.52
	13	<83.3	>25.48
	14	<83.3	>27.44
15	<88.2	>29.4	
16	<88.2	>31.36	
			以 25mm/min. 的测试速度，插入相对应孔位数的 PCB 板中。（PCB 板的厚度以及孔径尺寸，符合规定要求）

5.2.3 塑壳和端子保持力	塑壳对端子的保持力满足如下要求： 每孔位>14.7N	用插拔力测试仪的夹具夹住塑件，电线夹具夹住线材，以 25mm/min. 的测试速度移动手柄，直至塑件与端子之间脱离，观察插拔力测试仪读数。 
-------------------	-------------------------------	--

5.3 电气性能测试

项目	规格	试验条件及方法				
5.3.1 接触电阻	测试结果满足如下要求： <table border="1" data-bbox="373 719 837 808"> <tr> <td>初期</td> <td>< 10mΩ</td> </tr> <tr> <td>环境试验后</td> <td>< 20mΩ</td> </tr> </table>	初期	< 10mΩ	环境试验后	< 20mΩ	在如下测试条件和方法下，对组装后的样品测试 a, b 两端之间的接触电阻。 测试电流：10mA (DC)； 电线使用：AWG #22； 
初期	< 10mΩ					
环境试验后	< 20mΩ					
5.3.2 绝缘电阻	初始：不小于 1000MΩ； 试验后：不小于 500MΩ（湿度和冷热冲击试验）；	把相邻接触件之间接至绝缘电阻测试仪，在 500V DC 条件下测试。				
5.3.3 耐电压	无击穿或闪络现象。	相邻接触件之间接至耐压测试仪，在 AC800V（初始有效值）条件下测试 60 秒。				
5.3.4 振动试验	振动过程中，不应出现 1 微秒以上的电流遮断，试验后接触电阻 ≤ 20mΩ	将连接器安装到电路板状态，串联一直流电源，电流为 100mA (DC)，振幅为 1.5mm，振动频率按 10Hz-55Hz-10Hz 进行，X、Y、Z 轴每个方向扫频循环 2h。 1. X 轴与样品纵向方向一致； 2. Y 轴与样品纵向相垂直的方向（横向） 3. Z 轴与测试装置的固定面垂直的方向。  <p style="text-align: center;">安装轴向示意图</p>				

5.4 其他性能测试

项 目	规 格	试验条件及方法		
5.4.1 耐焊接热	在常温下至少恢复 1h, 外观无损伤, 连接器无明显的变形和损伤。	把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡液温度 $270 \pm 5^{\circ}\text{C}$) 5 秒钟。		
5.4.2 盐雾试验	外观无损伤; 五金件应无露出底金属的严重锈蚀; 测接触电阻应不大于 $20\text{m}\Omega$ 。	试验空间内的温度为 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 采用浓度 $(5 \pm 0.1)\%$ (质量百分比) 的氯化钠溶液连续雾化 24h, 试验后洗去表面沉积物, 在常温常驻湿条件下恢复 1~2h。		
5.4.3 可焊性	上锡面积应达到 90%以上(目测)。	把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡液温度 $255 \pm 3^{\circ}\text{C}$) 5 ± 0.5 秒。		
5.4.4 冷热冲击试验	应无影响正常操作等损伤; 测接触电阻应不大于 $20\text{m}\Omega$; 测绝缘电阻应不小于 $500\text{M}\Omega$ 。	以时间为 30min, 温度为 $-40(-3, 0)^{\circ}\text{C}$, 然后以时间为 30min, 温度为 $+85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的周期循环 25 回。		
5.4.5 ROHS	铅(Pb)、六价铬(Cr+6)、汞(Hg)、聚溴联苯(PBB)、聚溴二苯醚(PBDE) 邻苯二甲酸二辛酯(DEHP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP) 邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)含量小于 1000ppm; 镉(Cd)含量小于 100ppm。	按 IEC62321 标准方法。		
5.4.6 阻燃性	必须满足下表要求			
		FV0	FV1	FV2
	t1+t2	≤ 10	≤ 30	≤ 30
	T2+t3	≤ 30	≤ 60	≤ 60
	滴落物将棉引燃现象	无	无	有
5.4.7 耐高温试验	应无影响正常操作等损伤。	取试样 5 只, 调节火焰高度到 $20 \pm 2\text{mm}$, 将试样置于外焰部分, 点燃试样 10 秒后移开至 150mm 以外, 用计时装置测定试样的有焰燃烧时间 t1; 待试样有焰燃烧停止后, 再次施焰 10 秒, 施焰完后移开试样, 用计时装置测定试样的有焰燃烧时间 t2 和无焰燃烧时间 t3。		
5.4.8 湿热试验	试验后, 接触电阻应不大于 $20\text{m}\Omega$, 绝缘电阻不小于 $500\text{M}\Omega$, 耐电压试验应无击穿或闪络现象。	连接器样品置于 $125^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ 的恒温箱中 96h 后。		
		样品放置在温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 $93\% \pm 3\%$ 的试验环境下 48h。		

6、产品包装与运输

内包装用环保塑料袋(针座包装需放干燥剂),五金压线端子纸盘包装。外包装用纸箱包装。箱内产品与箱外标识一致,无漏装、错装等不良现象;内外标识清晰、完整、正确。包装材料须清洁、干燥,无破损、脏污现象。

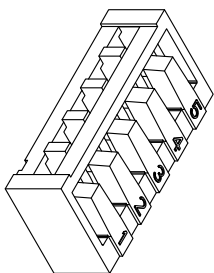
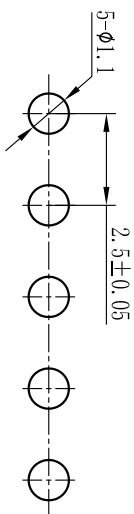
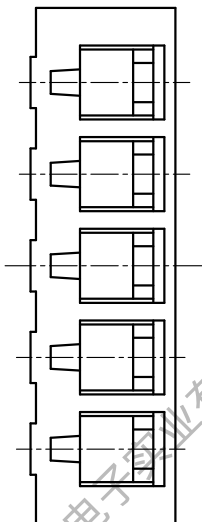
包装要能随一般公路、铁路、水路及航空运输,避免在运输和贮存过程中受潮或受损。避免剧烈的振动、冲击和碰撞。

乐清市昌顺电子有限公司 乐清市昌盛电子实业有限公司

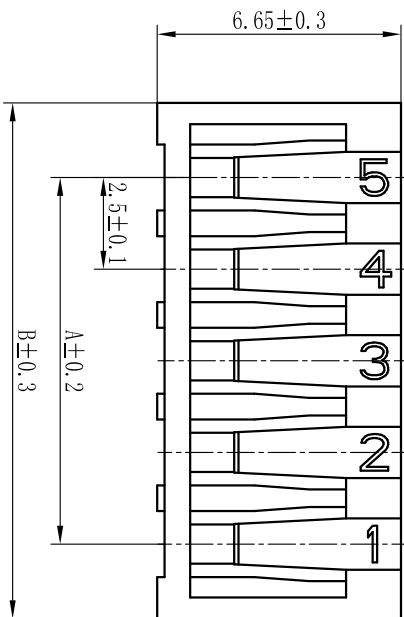
规格书更改履历

序号	版本号	更改前	更改后	更改日期	备注

乐清市昌顺电子有限公司 乐清市昌盛电子实业有限公司



PCB HOLE LAYOUT



极数	A	B	极数	A	B
2	2.5	6.6	9	20.0	24.1
3	5.0	9.1	10	22.5	26.6
4	7.5	11.6	11	25.0	29.1
5	10.0	14.1	12	27.5	31.6
6	12.5	16.6	13	30.0	34.1
7	15.0	19.1	14	32.5	36.6
8	17.5	21.6	15	35.0	39.1



标记	处数	更改单号	签名	日期	产品型号	CS25004-*P-NW
设计				日期	图纸编号	CSGC-SP0002-CS25004-01
审核				日期	材料	见图中
批准				日期	比例	FREE 版本

- 说明:
- 1、材质: 塑件: PA66;
 - 2、图中未注尺寸公差按: 0<L≤3 ±0.2; 3<L≤9 ±0.3; 9<L ±0.5;
 - 3、默认颜色为白色, 其他颜色可根据要求定制;
 - 4、图中“*”符号代表极数(孔位数)。

CS25004-*P-NW	CSGC-SP0002-CS25004-01	见图中	视图	版本	A/0
---------------	------------------------	-----	----	----	-----